



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions

FAREN industrie chimiche spa
faren.com > psm@faren.com

FAREN s.r.o.
ul.26.dubna 245, 68801 Uherský Brod
Tel.: +420 572 630 555-6
Fax: +420 572 630 557
http://www.faren.cz, e-mail: faren@faren.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU
Vydáno: 03/13

Strana 1 z 1



ZINC (sprej) ZINC SFUSO (kapalný)

Zinek pro retušování a studené galvanizování

Zinek v kapalně verzi a ve formě spreje slouží jako ochrana povrchu kovů před korozí a oxidací. Podstatou ochrany je zinkový prášek se zrnem ve velikosti mikronů a čistotou převyšující 98% nanášený v disperzi se směsí vhodných syntetických pryskyřic.

PROČ

ZINC ve spreji je především určen pro **profesionální retušovací práce** na galvanizovaných kovových površích a výrobkách – jinými slovy výrobků, které byly pozinkovány z využitím elektrolytického nebo žárového procesu zinkování. **ZINC** v tekuté formě se využívá jako **alternativa ke skutečnému zinkování**: je ideální pro ochranu středních a velkých povrchů nebo velmi velkých konstrukcí.

V předchozím odstavci je **ZINC** popsán jako ochranný produkt. To by mohlo vést k myšlence, že je ekvivalentní lakování – jinými slovy obvyklý nátěr ve spreji. Skutečnost je zcela jiná. Pro vysvětlení - lak je směs, ve které je barevný pigment přidáván do pryskyřic. Na druhou stranu **ZINC** je kombinací pryskyřice a prášku z kovového zinku. Z tohoto důvodu by měl být považován za profesionální retušovací pomůcku pro zinkované výrobky.

Hlavní charakteristiky: Povrchová úprava má zářivý lesk v praxi identický s povrchovou úpravou dosaženou galvanicky. Vytváří silný pružný lakovaný plášť schopný odolávat **teplotám do 300 °C**. Když se použije pro retušování, stává se postupem času matnější a barva povrchu je stejná jako povrchu dosaženého elektrolytickou galvanizací nebo žárovým zinkováním. Retuš splývá s okolím. Dva lehké nástřiky **ZINCu** zajistí vynikající ochranu proti atmosférickým činitelům, **zabrání korozi a oxidaci**.

ZINC je suchý na dotek po 90 sekundách a k jeho vytvrzení dochází po cca 12 hodinách (v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti).

JAK

ZINC ve spreji:

Povrchy by měly být čisté a zbavené koroze. Sprej řádně protřepejte, dokud neuslyšíte klepání míchací kuličky a poté třepejte ještě nejméně jednu minutu. Potom aplikujte nástřik ze vzdálenosti asi 20 cm. Po 1 až 2 minutách aplikujte druhý nástřik pokud možno pohyby křížujícími směrem pohybů prováděných při prvním nástřiku.

ZINC SFUSO ve formě kapaliny:

Povrchy by měly být čisté a bez koroze. V této formě je produkt dodáván ve vědru se širokým hrdlem pro usnadnění míchání a dosažení homogenní disperze zinkového prášku: kov má tendenci sedat na dno láhve, dobře proto rozmíchejte s použitím elektrického míchadla nebo vrtačky a míchejte nejméně 10 minut. Potom odeberte požadované množství a vědro bezpečně uzavřete. Může být aplikován pomocí štětce nebo nástřikán ruční pistolí. Nenechávejte vědro zbytečně otevřené: voda nebo postaći i pouhá vlhkost vzduchu mohou změnit barvu produktu a redukovat schopnost pryskyřice ulpět na povrchu.

KDE

Zpracování kovů
Údržba strojů a zařízení
Vytápění a klimatizace
Stavební průmysl
Autoservisy a autolakovny
Loděnice
Veškeré údržbářské operace

BALENÍ

Kód výrobku	Dodávaná množství	Balení
951.003	400 ml aerosol ve spreji	karton 12 ks
951.005	5 litrové vědro (na objednávku)	karton 2 ks
951.001	1 litrová plechovka	karton 16 ks